



POMEQA PBQ20-416-1C

KONTENEROWY MAGAZYN ENERGII 4MWH

Kontenerowy magazyn energii **POMEQA PBQ20-416-1C** to nowoczesne rozwiązanie przeznaczone do gromadzenia i zarządzania energią elektryczną w instalacjach przemysłowych oraz systemach energetycznych. Zintegrowana konstrukcja kontenerowa umożliwia szybki montaż i elastyczne wdrożenie w różnych lokalizacjach. Zaawansowane systemy chłodzenia i monitoringu zapewniają wysoką wydajność, bezpieczeństwo oraz długą żywotność baterii. Obudowa przystosowana do pracy na zewnątrz gwarantuje niezawodne działanie w zmiennych i wymagających warunkach środowiskowych.

Pełny opis

Główne cechy

- **Wysoka pojemność:** 4 046 kWh w jednej obudowie kontenerowej.
- **Duża moc chwilowa:** do 4 046 kW (1C).
- **Bezpieczna technologia LiFePO₄ (LFP):** pryzmatyczne ogniwa o wysokiej stabilności.
- **Nowoczesny system chłodzenia:** chłodzenie cieczą w zamkniętym obiegu.
- **Długa żywotność:** ≥6000 cykli pracy (warunki testowe 25°C).
- **Przemysłowa obudowa IP54:** przystosowana do pracy w trudnych warunkach środowiskowych.
- **Praca w szerokim zakresie temperatur:** od -30°C do +50°C.

Zastosowanie produktu

POMEQA PBQ20-416-1C Magazyn energii w wersji kontenerowej o pojemności ponad 4 MWh przeznaczony jest do dużych instalacji przemysłowych, komercyjnych oraz projektów OZE, w których kluczowe znaczenie mają wysoka moc, skalowalność i bezpieczeństwo pracy.

Magazyn może być wykorzystywany do:

- **peak shaving'u,**
- **zwiększenia autokonsumpcji energii z PV,**
- **zasilania rezerwowego,**
- **stabilizacji pracy instalacji OZE.**
- **aplikacji BESS na skalę przemysłową.**
- **handlu energią.**

Bezpieczeństwo pożarowe

POMEQA PBQ20-416-1C wyposażony jest w automatyczny system gaszenia aerozolowego oraz system mgły wodnej, zapewniające wysoki poziom ochrony przeciwpożarowej.

Za bezpieczeństwo pracy odpowiada zaawansowany system BMS, który monitoruje i zabezpiecza instalację przed:

- **zbyt wysokim i zbyt niskim napięciem (OV / UV),**
- **przeciążeniem prądowym (OC),**
- **przegrzaniem i zbyt niską temperaturą (OT / UT),**
- **zwarcie (SC).**

Każdy klaster posiada zintegrowany wyłącznik główny BMS do 1500 V, a sygnalizacja LED umożliwia podgląd stanu pracy (alarm, praca, SOC).

KATEGORIA:

STACJE ŁADOWANIA

CERTYFIKATY



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2026-02-06

Certyfikaty

Ogniwa:

- IEC 62619
- IEC 62629
- UN 62620

Pakiety bateryjne:

- IEC 62619
- UN 38.3

System:

- IEC 62619
- IEC 60730
- IEC 63056
- IEC 61000
- UN 38.3

Cechy/specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Typ ogniw	LiFePO ₄ - pryzmatyczne
Konfiguracja szeregową / równoległą	10P416S
Napięcie nominalne	1331,2 V
Prąd nominalny	3040 A
Nominalna pojemność energetyczna	4046 kWh
Zakres napięcia pracy	1123,2 V - 1497,6 V
Maksymalne napięcie ładowania	1497,6 V
Żywotność cykliczna	≥6000 cykli
Zakres temperatur pracy	-30 do +50°C
Komunikacja	CAN
Chłodzenie	Chłodzenie cieczą - zintegrowany obieg zamknięty
Zabezpieczenie przeciwpożarowe	Automatyczny system gaszenia aerozolu wodnego, mgła wodna
Zabezpieczenia BMS	UV, OV, OC, UT, OT, SC
Wskaźniki LED	Alarm, praca, SOC
Wyłącznik mocy	Zintegrowany z nadrzędnym BMS każdego klastra - 1500 V
EMS	Opcjonalny
Stopień ochrony	IP54
Wilgotność względna	0-85% RH (bez kondensacji)
Wysokość n.p.m.	≤2000 m n.p.m.
Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	6800±15 x 2550±10 x 2896±10 mm
Masa	39 000 ±500 kg
Certyfikacja ogniw	IEC 62619, IEC 62629, UN 62620
Certyfikacja pakietów bateryjnych	IEC 62619, UN 38.3
Certyfikacja systemu	IEC 62619, IEC 60730, IEC 63056, IEC 61000, UN 38.3



Elektrometal SA
43-400 Cieszyń
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2026-02-06